

KOROWARKA DVMA/M

Korowarka typu DVMA przeznaczona jest do korowania drewna (zdjęcia kory z ok. 80% powierzchni materiału - łyko pozostaje) o średnicy 60 do 180 mm i długości 1,0 do 3 m, a drągi o średnicy \varnothing 60 do \varnothing 80 mm mogą mieć długość do 6 m i krzywiznę nie przekraczającą 20 mm/mb. Korowarka nadaje się do obróbki wszelkiego rodzaju pali, elementów ogrodzeniowych, tyczek do winorośli itp.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- Max średnica obrabianych elementów - \varnothing 180 mm
- Min średnica obrabianych elementów - \varnothing 60 mm
- Max długość obrabianych elementów - \varnothing 60 mm ÷ \varnothing 80 mm- do max 6 mb,
 \varnothing 80 mm ÷ \varnothing 180 mm- do max 3 mb
- Min. długość obrabianych elementów - 1000 mm
- Napięcie /częstotliwość - 3/N/PE AC 400/230 400/230V-50 Hz
- Moc silnika napędu tarczy skrawającej - 15 kW
- Moc silnika posuwu dolnego - 0,55 kW
- Moc silnika górnej rolki dociskowej - 0,37 kW

- Wydajność korowarki
 \varnothing 70 ÷ \varnothing 120 – od 2,6 do 3 mp/h przy prędkości posuwu ~ 5÷6 m/min
 \varnothing 130 ÷ \varnothing 160 – od 3,5 do 5 mp/h przy prędkości posuwu ~ 4÷5 m/min
 \varnothing 160 ÷ \varnothing 180 – od 5 do 6 mp/h przy prędkości posuwu ~ 3 m/min

- Średnia wydajność - 3 mp/h
- Zapotrzebowanie powietrza do odciągu wiórów - 2100 m³/h

- Wymiary gabarytowe:
 - głębokość - 1260 mm
 - szerokość - 1520 mm
 - wysokość - 1810 mm
 - masa ~650 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Przyrząd do ustawiania noży - 1 szt.
- Noże korujące kpl. - 8 szt. w kpl.
- Klucz specjalny - 1 szt.
- Dokumentacja techniczno-ruchowa - 1 szt.

LINIA DO KOROWARKA DVMA/M

Korowarka typu DVMA przeznaczona jest do korowania drewna (zdjęcia kory z ok. 80% powierzchni materiału - łyko pozostaje) o średnicy 60 do 180 mm i długości 1,0 do 3 m, a draży o średnicy 60 do 80 mm mogą mieć długość do 6 m i krzywiznę nie przekraczającą 20 mm/mb. Korowarka nadaje się do obróbki wszelkiego rodzaju pali, elementów ogrodzeniowych, tyczek do winorośli itp.

PARAMETRY TECHNICZNE:

- Max średnica obrabianych elementów - Ø 180 mm
- Min średnica obrabianych elementów - Ø 60 mm
- Max długość obrabianych elementów - Ø 60 mm ÷ Ø 80 mm- do max 6 mb,
Ø 80 mm ÷ Ø 180 mm- do max 3 mb
- Min. długość obrabianych elementów - 1000 mm
- Napięcie /częstotliwość - 3/N/PE AC 400/230 400/230V-50 Hz
- Moc silnika napędu tarczy skrawającej - 15 kW
- Moc silnika posuwu dolnego - 0,55 kW
- Moc silnika górnej rolki dociskowej - 0,37 kW

- Wydajność korowarki
Ø 70 ÷ Ø 120 – od 2,6 do 3 mp/h przy prędkości posuwu ~ 5÷6 m/min
Ø 130 ÷ Ø 160 – od 3,5 do 5 mp/h przy prędkości posuwu ~ 4÷5 m/min
Ø 160 ÷ Ø 180 – od 5 do 6 mp/h przy prędkości posuwu ~ 3 m/min

- Średnia wydajność - 3 mp/h
- Wymiary gabarytowe:
 - głębokość - 1260 mm
 - szerokość - 1520 mm
 - wysokość - 1810 mm
 - masa ~ 650 kg

TRANSPORTER PODAWCZY

- Prędkość przesuwu - 10,5 m/min
- Silnik napędu posuwu - 1,1 kW; 1420 min⁻¹
- Wymiary gabarytowe:
 - długość - 5500 mm
 - szerokość - 950 mm
 - wysokość - 1300 mm
 - waga ~ 400 kg

TRANSPORTER ODBIORCZY

- Prędkość przesuwu - 12 m/min
- Silnik napędu posuwu - 1,1 kW; 1420 min⁻¹

- Wymiary gabarytowe:
 - długość - 4300 mm
 - szerokość - 650 mm
 - wysokość - 1100 mm
 - waga ~ 200 kg
- Całkowita długość linii - 10900 mm

WYDAJNOŚĆ LINII DO KOROWANIA

Ø 60 ÷ Ø 120 – od 3 do 4,5 mp/h (9 360 mp/rok)* przy prędkości posuwu ~ 6÷7 m/min

Ø 130 ÷ Ø 160 – od 3,5 do 5 mp/h (10 400 mp/rok)* przy prędkości posuwu ~ 4÷5 m/min

Ø 160 ÷ Ø 180 – od 5 do 6 mp/h (12 480 mp/rok)* przy prędkości posuwu ~ 3 m/min

* przy 40 h tygodniu pracy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Przyrząd do ustawiania noży - 1 szt.
- Noże korujące kpl. - 8 szt. w kpl.
- Klucz specjalny - 1 szt.
- Dokumentacja techniczno-ruchowa - 1 szt.